

## OZNACZENIA ŁOŻYSK MPZ

- - Łożysko na koszu stalowym tłoczonym nie posiada żadnego oznaczenia w postaci sufiksu za oznaczeniem łożyska

**M** – Kosz masywny mosiężny, obrabiany maszynowo, prowadzony na wałeczkach;

**MB** – Kosz masywny mosiężny, obrabiany maszynowo, prowadzony na pierścieniu wewnętrznym;

**JB** – Kosz stalowy tłoczony, prowadzony na pierścieniu wewnętrznym;

**MA** – Kosz mosiężny, obrabiany maszynowo, prowadzony na pierścieniu zewnętrznym (**łożyska wibracyjne**)

**AC, C** – Zmodernizowana konstrukcja wewnętrzna, zmodyfikowany styk bieżni z baryłkami;

**F6** – Dokładność wykonania części łożyska;

**F61** – Jeden rowek na zewnętrznej krawędzi wewnętrznego pierścienia;

**F62** – Dwa rowki na zewnętrznej krawędzi pierścienia wewnętrznego;

**SZ1** – znormalizowany poziom szumu;

**K** – Otwór stożkowy, zbieżność 1:12

**K30** – Otwór stożkowy, zbieżność 1:30

**ACMB** – Łożysko o zwiększonej nośności, posiadające zmodyfikowany kontakt bieżni z wałeczkami, kosz mosiężny centrowany na pierścieniu wewnętrznym;

**ACMA** – Łożysko o zwiększonej nośności, posiadające zmodyfikowany kontakt bieżni z wałeczkami, kosz mosiężny centrowany na pierścieniu zewnętrznym (**łożyska wibracyjne**)

**P6SZ1** – Łożysko toczne baryłkowe, dokładność wykonania 6 klasa ze znormalizowanym poziomem szumu

**ACM** – Łożysko o zwiększonej nośności, posiadające zmodyfikowany kontakt bieżni z wałeczkami, wzmocniony kosz mosiężny centrowany na wałeczkach;

**ACKM** – Łożysko o zwiększonej nośności, posiadające zmodyfikowany kontakt bieżni z wałeczkami, wzmocniony kosz mosiężny centrowany na wałeczkach, z otworem stożkowym do montażu na wał;

**W33** – Rowek smarowny i trzy otwory smarowne na pierścieniu zewnętrznym;

**C1, C2, C3, C4, C5\*** – Luz wewnętrzny promieniowy wartości zgodne z normą ISO 5753, obowiązują dla łożysk niezamontowanych przy obciążeniu pomiarowym „0”

\* normalny luz poprzeczny nie podaje się w oznaczeniu łożysk

Pierścienie łożyska pracujące w wysokiej temperaturze powinny być hartowane, aby zachować swoje wymiary, według następujących parametrów:

**S0** – do 150 °C

**S1** – do 200 °C

**S2** – do 250 °C

**S3** – do 300 °C

**S4** – do 350 °C

**S5** – do 400 °C