

## OZNACZENIA ŁOŻYSK NKE

Sufiksy są umieszczane po podstawowym oznaczeniu łożyska. Przekazują informacje o szczegółach konstrukcyjnych łożysk, różniących się od podstawowego wykonania.

Najczęściej stosowane sufiksy NKE:

Sufiks	Znaczenie
A, B, C, D, E	Konstrukcja wewnętrzna: zmiany lub modyfikacje konstrukcji wewnętrznej oznaczane sufiksami. Sufiksy nie są standaryzowane i stosowane są wtedy, kiedy są niezbędne (przykład: A, B, C, D, E,...)
A	<b>W łożyskach kulkowych skośnych:</b> Kąt styku 30°  <b>Wypełnienie smarem w łożyskach:</b> 10-15% wolnej przestrzeni w łożyskach
A...	Specjalny luz osiowy
B	<b>W łożyskach kulkowych skośnych:</b> Kąt styku 40°  <b>W łożyskach dwurzędowych kulkowych skośnych:</b> Zmiany lub modyfikacje konstrukcji wewnętrznej bez otworów smarownych  <b>Wypełnienie smarem w łożyskach:</b> 15-25% wolnej przestrzeni w łożyskach  <b>W łożyskach walcowych:</b> Specjalne wypukłe bieżnie  <b>W łożyskach samonastawnych:</b> Łożysko z zaokrąglonym pierścieniem wewnętrznym
C	<b>W łożyskach kulkowych skośnych:</b> Kąt styku 15°  <b>W łożyskach baryłkowych:</b> Łożyska z oznaczeniem C i CE mają symetryczne baryłki i wykonane są z koszykiem stalowym tłoczonym w standardzie  <b>Wypełnienie smarem w łożyskach:</b> Ilość smaru określana przez klienta (szczegóły wypełnienia smarem są określone przez rysunki techniczne)
CA	<b>Łożyska kulkowe skośne jednorzędowe w wykonaniu uniwersalnym:</b> Mały luz osiowy w łożyskach parowanych w układzie O lub X
CB	<b>Łożyska kulkowe skośne jednorzędowe w wykonaniu uniwersalnym:</b> Średni luz osiowy w łożyskach parowanych w układzie O lub X
CC	<b>Łożyska kulkowe skośne jednorzędowe w wykonaniu uniwersalnym:</b> Duży luz osiowy w łożyskach parowanych w układzie O lub X
C1	Luz mniejszy niż C2
C2	Luz mniejszy niż CN
CN (C0)	Luz „normalny” – zwykle sufiks CN nie jest stosowany po oznaczeniu łożyska
CNL	Dolny zakres luzu „normalnego”
CNM	Średni zakres luzu „normalnego”
CNH	Górny zakres luzu „normalnego”
C3	Luz większy niż CN
C4	Luz większy niż C3
C5	Luz większy niż C4
DB	Dwa łożyska parowane w układzie O
DF	Dwa łożyska parowane w układzie X
DT	Dwa łożyska parowane w tandemie

E	<b>W łożyskach kulkowych skośnych:</b> Kąt styku 25°
	<b>W łożyskach walcowych:</b> Łożyska walcowe ze wzmocnioną konstrukcją wewnętrzną
F	Koszyk masywny wykonany ze stali
FP	Koszyk masywny wykonany ze stali, typu klatkowego
FX	Koszyk masywny, wykonany ze stali, prowadzony na kulkach
GA	<b>W łożyskach kulkowych skośnych w wykonaniu uniwersalnym:</b> Brak/lekkie napięcie wstępne w łożyskach parowanych w układzie X lub O
GB	<b>W łożyskach kulkowych skośnych w wykonaniu uniwersalnym:</b> Średnie napięcie wstępne w łożyskach parowanych w układzie X lub O
GC	<b>W łożyskach kulkowych skośnych w wykonaniu uniwersalnym:</b> Duże napięcie wstępne w łożyskach parowanych w układzie X lub O
HT	Smar na wysoką temperaturę
J	Koszyki stalowe tłoczone, prowadzone na elementach tocznych
K	Otwór stożkowy, zbieżność 1:12
K30	Otwór stożkowy, zbieżność 1:30
LFS	<b>W łożyskach kulkowych:</b> Uszczelnienie jednostronne o niskim poziomie tarcia
2LFS	<b>W łożyskach kulkowych:</b> Uszczelnienie dwustronne o niskim poziomie tarcia
LHT	Smar na wysokie i niskie temperatury
LP	Koszyk z lekkiego metalu, typu klatkowego
LS	<b>W łożyskach walcowych:</b> Uszczelnienie kontaktowe, jednostronne
2LS	<b>W łożyskach walcowych:</b> Uszczelnienie kontaktowe, dwustronne
LT	Smar na niską temperaturę
M	Koszyk masywny mosiężny, dwuczęściowy, prowadzony na elementach tocznych, stalowe nity
	<b>Wypełnienie smarem w łożyskach:</b> 45-60% wolnej przestrzeni w łożysku
M2	Koszyk masywny mosiężny, prowadzony na elementach tocznych (nitowany, nity okrągłe ze stali)
M6	Koszyk masywny mosiężny, prowadzony na elementach tocznych (nitowany, nity trapezowe ze stali)
MAS	Pierścień zewnętrzny prowadzony na koszyku masywnym mosiężnym z otworami smarownymi
MB	Koszyk masywny mosiężny prowadzony na pierścieniu wewnętrznym
MP	Koszyk masywny mosiężny typu klatkowego, prowadzony na elementach tocznych, jednoczęściowy
MPA	Koszyk masywny mosiężny, typu klatkowego, prowadzony na pierścieniu zewnętrznym
MPB	Koszyk masywny mosiężny, typu klatkowego, prowadzony na pierścieniu wewnętrznym
MT	Smar na średnią temperaturę
N	Łożysko z rowkiem na seger na pierścieniu zewnętrznym
	<b>Łożysko samonastawne:</b> Otwory smarowne na oprawach żeliwnych
N2	Łożysko z dwoma otworami po jednej stronie pierścienia zewnętrznego lub oprawy
NR	Łożysko z rowkiem na pierścieniu zewnętrznym oraz z segerem

P2	Dokładność wykonania większa niż P4
P4	Dokładność wykonania większa niż P5
P5	Dokładność wykonania większa niż P6
P6	Dokładność wykonania większa niż standardowa
P63	Dokładność wykonania P6 + luz C3
PN (P0)	Standardowa dokładność wykonania (sufiks PN nie jest umieszczany za oznaczeniem łożyska)
P	Łożysko samonastawne z uszczelnieniem typu P
R	<b>W rolkach tocznych jednorzędowych:</b> Z wypukłym pierścieniem zewnętrznym  <b>W łożyskach samonastawnych:</b> Uszczelnienie typu R
R...	Specjalny luz poprzeczny
RS	<b>W łożyskach kulkowych:</b> Uszczelnienie stykowe, jednostronne
2RS	<b>W łożyskach kulkowych:</b> Uszczelnienie stykowe, dwustronne
RS2	<b>W łożyskach kulkowych:</b> Uszczelnienie stykowe jednostronne, typ wykonania 2
2RS2	<b>W łożyskach kulkowych:</b> Uszczelnienie stykowe, dwustronne, typ wykonania 2
RSR	<b>W łożyskach kulkowych:</b> Uszczelnienie stykowe, jednostronne
2RSR	<b>W łożyskach kulkowych:</b> Uszczelnienie stykowe, dwustronne
SN	Standardowe hartowanie, stabilizowanie do + 120 ° C (248 ° F)
S0	Pierścienie łożyska bądź podkładki stabilizowane do + 150 ° C (302° F)
S0A	Pierścień zewnętrzny bądź podkładka stabilizowane do + 150 ° C (302° F)
S0B	Pierścień wewnętrzny bądź podkładka stabilizowane do + 150 ° C (302° F)
S1	Pierścienie łożyska bądź podkładki stabilizowane do + 200 ° C (392° F)
S2	Pierścienie łożyska bądź podkładki stabilizowane do + 250 ° C (482° F)
S3	Pierścienie łożyska bądź podkładki stabilizowane do + 300 ° C (572° F)
S4	Pierścienie łożyska bądź podkładki stabilizowane do + 350 ° C (662° F)
SQ1	Elementy toczne łożyska stosowane są w silnikach trakcyjnych kolejowych
SQ2	Elementy toczne łożyska są wykorzystywane w maźnicach kolejowych
SQ34	Łożyska baryłkowe do urządzeń wibracyjnych
SQ77	Łożyska izolowane elektrycznie
TPA	Koszyk z żywicy fenolowej, typu klatkowego, prowadzony na pierścieniu zewnętrznym
TV	Koszyk masywny wykonany z poliamidu PA66-GF25, prowadzony na elementach tocznych
TVH	Koszyk masywny wykonany z poliamidu PA66-GF25, zatraskowy, prowadzony na elementach tocznych
TVP3	Koszyk masywny wykonany z poliamidu PA66-GF25, typu klatkowego, prowadzony na elementach tocznych
V	Pełnowałeczkowe bądź pełnokulkowe łożysko
VH	Łożysko pełnowałeczkowe, waleczki zabezpieczone przed wypadaniem
W33	Rowek smarowny i otwory smarowne na pierścieniu zewnętrznym
X	<b>Wypełnienie smarem w łożysku:</b> 70-90% wolnej przestrzeni w łożysku (prawie całkowite wypełnienie smarem)

**W łożyskach stożkowych:**

Wymiary główne zgodne z międzynarodowym standardem ISO

Y

**W łożyskach kulkowych:**

Kosz mosiężny tłoczony, prowadzony na kulkach

Z

**W łożyskach kulkowych:**

Jednostronne uszczelnienie blaszane

2Z

**W łożyskach kulkowych:**

Dwustronne uszczelnienie blaszane

Z-N

Łożysko z jednostronnym uszczelnieniem blaszanym i rowkiem na seger na pierścieniu zewnętrznym z drugiej strony

-----

25-50% wypełnienia smarem wolnej przestrzeni (standardowe wypełnienie smarem nie jest oznaczane sufiksem)