

Oznaczenia łożysk ZNL

KONSTRUKCJA WEWNĘTRZNA

A,B, C, D zmieniona lub zmodyfikowana konstrukcja wewnętrzna

CC – udoskonalona konstrukcja wewnętrzna, np.. 21310 CC dwa kosze typu klatkowego, pierścień wewnętrzny bez obrzeży oraz pierścień prowadzący centrowany na pierścieniu wewnętrznym

E – wysoka nośność, udoskonalona konstrukcja wewnętrzna

LUZ WEWNĘTRZNY

C1 luz mniejszy niż C2

C2 luz mniejszy niż normalny

C3 luz większy niż normalny

C4 luz większy niż C3

C5 luz większy niż C4

KONSTRUKCJA ZEWNĘTRZNA

CA, CB, CC – w łożyskach kulkowych skośnych parowanych w określony sposób (w układzie tandem, „X” i „O”), kiedy parowane są w układzie „X” lub „O” posiadają wewnętrzny luz osiowy CA – mały, CB – normalny, CC – większy niż normalny.

GA, GB, GC – łożyska kulkowe skośne parowane w układzie „X” i „O” mają małe napięcie wstępne - GA, średnie - GB, lub duże – GC.

WYKONANIE:

CL0 – zgodnie z normą ISO tolerancja klasy 0 (łożyska stożkowe calowe)

CL3 – zgodnie z normą ISO tolerancja klasy 3 (łożyska stożkowe calowe)

P2 – druga klasa dokładności wg ISO

P4 – czwarta klasa dokładności wg ISO

2RS – dwustronne gumowe uszczelnienie

RS – uszczelnienie z gumy lub z gumy syntetycznej poliuretanowe z jednej strony łożyska

2ZNR – łożyska z uszczelnieniem i rowkiem na pierścień osadczy

ZNR – blaszka ochronna z jednej strony i rowek z pierścieniem osadczym z drugiej strony

2Z – blaszki ochronne z dwóch stron łożyska

Z – blaszka ochronna z jednej strony

2ZN – łożysko z dwoma blaszkami ochronnymi i rowkiem

2NR – łożyska z dwoma rowkami na pierścień osadczy

NR – rowek wraz z pierścieniem osadczym

N – rowek na pierścień osadczy na zewnętrznej powierzchni pierścienia zewnętrznego

N2 – dwa rowki na pierścieniu osadczym

K – otwór stożkowy, zbieżność 1:12

K30 – otwór stożkowy, zbieżność 1:30

L – ruchomy pierścień wewnętrzny lub zewnętrzny

M – masywny kosz mosiężny, prowadzony na wałeczkach

MA – masywny kosz mosiężny, prowadzony na pierścieniu zewnętrznym

MB – masywny kosz mosiężny, prowadzony na pierścieniu wewnętrznym

MC – masywny kosz mosiężny obrabiany maszynowo

TN – kosz plastikowy

TVP – kosz poliamidowy wzmacniany włóknem szklanym

P – kosz z włókna szklanego

R – osobne łożysko z ruchomym pierścieniem zewnętrznym lub wewnętrznym

S0 – pierścienie lub podkładki łożyska stabilizowane wymiarowo dla temperatury pracy do +150 C

S1 – pierścienie lub podkładki łożyska stabilizowane wymiarowo dla temperatury pracy do +200 C

S2 – pierścienie lub podkładki łożyska stabilizowane wymiarowo dla temperatury pracy do +250 C

S3 – pierścienie lub podkładki łożyska stabilizowane wymiarowo dla temperatury pracy do +300 C

S4 – pierścienie lub podkładki łożyska stabilizowane wymiarowo dla temperatury pracy do +350 C

V – łożysko z pełną liczbą wałeczków (bez kosza)

VH – łożysko z pełną liczbą wałeczków (bez kosza), z nierozdzielny kompletem wałeczków

W – brak rowka smarownego

W20 – trzy otwory smarowne w pierścieniu zewnętrznym

W22 – specjalnie zmniejszona tolerancja średnicy zewnętrznej dla pierścienia zewnętrznego, normalna tolerancja pierścienia wewnętrznego

W26 – sześć otworów smarownych w pierścieniu wewnętrznym

W33 – rowek smarowny i trzy otwory smarowne na pierścieniu wewnętrznym